



技术要求:

1. 成齿沟道内注满EP2润滑锂基脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度 $\frac{5}{\sqrt{\quad}}$
4. 承载: $C_a=173KN; C_{oa}=530KN;$

58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3						
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3						
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033						
19	锥销	1	钢45-GB/T699						
06	隔离块		尼龙1010-HG2-869						
04	钢球		钢GCr15-GB/T18254						
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033						
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033						
件号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注			
四点接触球 转盘轴承				N°LYDZ 00-848-L					
标记	数量	更改文件号	签字	日期	重量(kg): 46	比例: 无			
设计	赵志刚	工艺会签				精密轴承制造专家			
校对		审定				LYDZC			
审核		批准				电话: 13 700810892 洛阳东轴轴承有限公司			
标准化审查		日期: 2020.01.20							

描图	
描校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期