



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

3. 孔光洁度 $\nabla 5$

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	基子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢 45-GB/T699			
04	钢球	1	钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
件号 名称 数量 材料				单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
				四点接触球 转盘轴承		N° LYDZ-00-135
标记 处数 更改文件号 签字 日期				重量(kg): 1.85		比例: 无
设计 工艺会签				精密轴承制造专家		
校对 审定				LYDZC		
审核 批准				洛阳东轴轴承有限公司		
标准化审查				电话: 13700810892		
				■ 2012.03.013		

图号	
图名	
图底图总号	
底图总号	
签字	日期