



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

3. 孔光洁度 $\nabla 5$

| 58 | 第二密封圈 | 1 | 耐油橡胶 I-3 | | | | |
|-------|-------|-------|------------------|-----------|---|----------------|-------|
| 68 | 密封圈 | 1 | 耐油橡胶 I-3 | | | | |
| 79 | 基子 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | | |
| 19 | 锥销 | 1 | 钢45-GB/T699 | | | | |
| 04 | 钢球 | 34 | 钢GCr15-GB/T18254 | | | | |
| 02 | 内圈 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | | |
| 01 | 外圈 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | | |
| 件号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 (kg) | 总计重量 (kg) | 附注 | |
| | | | | | | N° LYDZ-00-110 | 比例: 无 |
| | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 精密轴承制造专家 LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司 电话: 13700810892 | | |
| 设计 | | | 工艺会签 | | | | |
| 校对 | | | 审定 | | | | |
| 审核 | | | 批准 | | | | |
| 标准化审查 | | | 日期: 2012.03.04 | | | | |

| | |
|----|----|
| 图号 | |
| 图名 | |
| 图号 | |
| 图名 | |
| 签字 | 日期 |