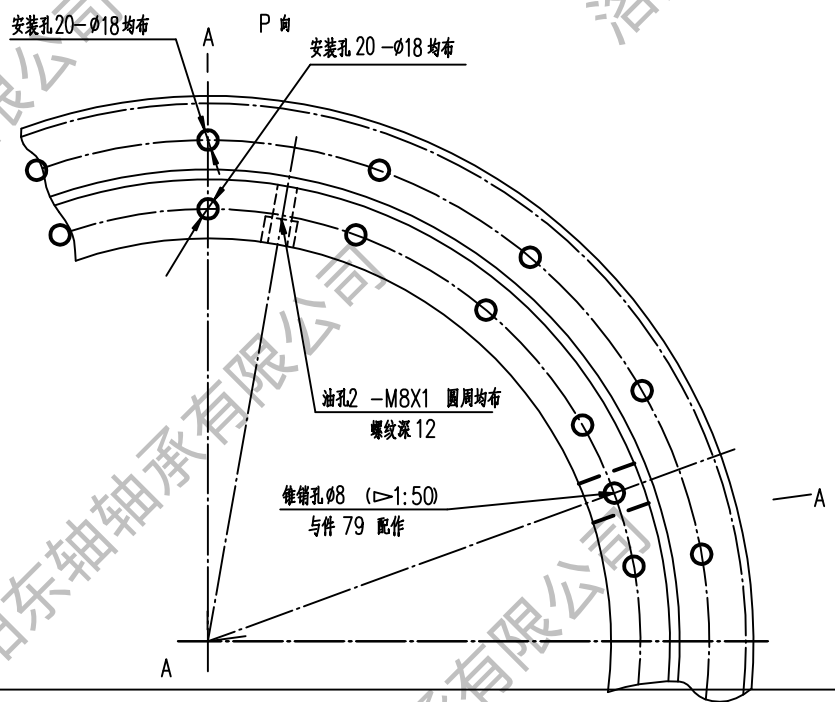


模数	m	6
齿数	Z	102
变位系数	X	0
压力角	α	20°

3. 孔光洁度 $\nabla 5$

- 技术要求:
1. 成品液道内注满P2润滑脂
 2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
 4. 装配后在轴承端面标志: LYDZ 01-602, 数量位置-S=标记
 5. 交货状态轴承注入锂基润滑脂, 并带2个油嘴



58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢 45-GB/T699			
04	钢球+圆筒块06	1	钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
	外齿四点接触球 转盘轴承					N° LYDZ-01-602
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量(kg): 85	比例: 无
设计			工艺会签		LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司 电话: 13700810892	
校对			审定			
审核			批准			
标准化审查			日期: 2017.07.15			

图	
校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期